

Der robuste Allrounder

Die Anforderungen an Brenner in Industrieöfen sind mitunter hoch: Hohe, stabil und präzise geregelte Temperaturen, niedrige Energieverbräuche und niedrige Emissionen, stark schwankende Brennkammerdrücke, viele Lastwechsel, minimale Stillstandszeiten, d.h. ein geringer Wartungsaufwand, uvm.

SHOWTIME FÜR DEN SIB!

INDUSTRIEBRENNER

KONFIGURATION

BRENNSTOFFE

Erdgas
Propan/Butan
Wasserstoff
Heizöl
Weitere Stoffe auf Anfrage

ZÜNDUNG

Zünderlektrode
Zündbrenner

FLAMMÜBERWACHUNG

UV-Sensor
Ionisationselektrode

WERKSTOFFE

Gehäusevarianten:
S235JR, 1.4301, 1.4404
Thermisch belastete Teile:
1.4828, 1.4841, 2.4851
Weitere Werkstoffe auf Anfrage

Das Kreuzstromprinzip

Mit Hilfe der innovativen Gas-Luft-Mischeinrichtung mit gestufter Verbrennungsluftzufuhr und interner Abgasrezirkulation lassen sich niedrige Schadstoff-Emissionen bei einem exzellenten Regelverhältnis von ca. 40:1 erreichen. In Kombination mit einer durchdachten Luftführung wird eine hohe Flammenstabilität und ein geringer Materialverschleiss gewährleistet.

Leistung & Konfiguration

Das standardmäßig verfügbare Leistungsspektrum erstreckt sich von 150 kW bis ca. 12 MW. Es sind sowohl Varianten für kalte als auch vorgewärmte Verbrennungsluft verfügbar. Für jede Baugröße sind vielfältige Konfigurationsmöglichkeiten im Hinblick auf Brennstoff, Flammüberwachung, Zündung oder Werkstoffe vorhanden.

Sonderausführungen

Neben dem Standard konstruieren wir Brenner nach Kundenwunsch, beispielsweise Brenner für mehrere Brennstoffe (z.B. Gas/Gas, Gas/Flüssig, Flüssig/Flüssig), Brenner aus Sonderwerkstoffen oder mit multiplen Überwachungsmöglichkeiten.

Weitere Infos: www.siebers-online.de